

BIOLOGON – Neuer Betriebsstandort in Hochfilzen:**Neuer BioLifestyle Shop bietet „Alles rund ums Frühstück“**

Die hochqualitativen Produkte der Marke BioLifestyle sind für Genussmenschen im Bio Fachhandel, im Bio-Onlineshop und seit kurzem im neuen Shop direkt am biologon-Betriebsstandort in Hochfilzen, Genußstraße 1 (gegenüber Bahnhof) erhältlich.

Das Angebot und das besondere Ambiente des Shops lässt die Herzen von Gesundheits- und Umweltbewussten Menschen höherschlagen. Katja Rattin, Verkaufsleitung & Senior Management, gab uns vor Ort einen Überblick über das Sortiment.

„Vorwiegend führen wir unsere BIO-Produkte – Müslis, Crunchies (gebackene Müsli) in über 30 Geschmacksrichtungen von Apfel Brombeere über Kurkuma bis hin zum Zitrone Himbeere, Cerealien, Trockenfrüchten, Nüssen, Flocken, Zissi Kinderprodukte– das gesamte BioLifestyle-Sortiment in verschiedenen Abpackungen: neben den normal gängigen Packungsgrößen auch Großpackungen für die ganze Familie.

Zusätzlich werden angeboten: verschiedene Teesorten, Kaffee, Marmeladen, Honig, Geschenkboxen und ergänzend Geschirr und Accessoires – dekorativ am ansprechend gedeckten Tisch in der Mitte des Shops präsentiert – ein absoluter Hingucker, der zum Gustieren einlädt. Montag und Mittwoch gibt es frisches Brot von der Bio-Bäckerei Mauracher (aktuell auch Fruchtebrot).

Beratung & Information gibt es speziell, wenn es um zuckerreduzierte und glutenfreie Produkte geht, ebenso wie für den Sport- und Ausdauerbereich – das Kakao Banane Crunchy ohne Zuckerzusatz oder unser Preisgekröntes Paleo Müsli sind hier besonders zu erwähnen.



Die moderne Produktionsstätte wurde nach höchsten Hygiene- und Sicherheitsstandards errichtet

Für Liebhaber von kernigen, bodenständigen Produkten bieten wir unsere „Dahoam“ Linie – für diese Produktlinie veredeln wir zu 100% ausschließlich Rohwaren aus Österreich.

Aktuell zur Weihnachtszeit gibt es wieder unsere beliebten Crunchy-Sorten Vanillekipferl, Spekulatius oder Lebkuchen. Neben saisonalen Produkten ganz neu im Sortiment sind Premiumprodukte „für deinen ganz besonderen Tag“. Die Rezepturen wurden fein abgestimmt und tragen klingende Namen wie „vanillige Himbeere im weißen Schokoladenkleid“ und „Mandel- Schoko Sinfonie im zartem Karamell- Regen“. Das dritte Premiumprodukt ist gerade in der Pipeline. Aber wir können nicht nur süß, auch für Liebhaber von salzigen Knabberprodukten bieten wir in Kürze eine hochwertige Alternative zu Chips und Co – unser salted Crunchy in 3 verschiedenen Geschmacksrichtungen.

Shop-Öffnungszeiten:**Montag – Freitag von 8:30 – 16:00 Uhr**

HOLZTEC
Bernhard Wörter GmbH

Planung | Koordination | Holzbau | holztec.at

DIETRICH
LUFT+KLIMA®
Ges.m.b.H
Spezialunternehmen für Lufttechnik

Halton





Köstlichkeiten rund um das Frühstück, Geschirr, Accessoires, Geschenkboxen, Gutscheine, und vieles mehr – Stöbern und Gustieren im Bio-Shop lohnt sich!

Eigene Produktentwicklung

Gemeinsam mit und für unsere Kunden werden in der PE unter der Leitung von Christian Rinnergschwentner innovative Rezepturen im Haus entwickelt – ein wichtiger Wettbewerbsvorteil gegenüber Marktbegleitern. Produziert werden rund 15% eigene

BioLifestyle-Produkte und rund 85% Private Label Produkte (Anm. Bio-Eigenmarken) für den Handel in den Hauptmärkten Deutschland, Frankreich und Italien. Jeder PL-Kunde bekommt seine eigenen Rezepturen, die dann im Unternehmen geschützt sind. Ein gravierender Unterschied zu unseren

Mitbewerbern ist, dass wir die Crunchies mit viel Liebe und Handarbeit traditionell herstellen und im Stikkenofen backen. Diese schonende Herstellungsart sichert uns und unseren Kunden eine Qualitätsunterscheidung gegenüber Industrieherstellern mit großen Backtunnels. Ein weiterer Vorteil dabei: wir haben jederzeit Einfluss auf das Produkt und können auf Kundenwünsche wie die Größe der Cluster, den Röstungsgrad, Farbe usw.. eingehen. Auch alle Müsli werden schonend per Hand gemischt um den Bruch der hochwertigen Flocken und Zutaten bestmöglich zu vermeiden.

Verkauf & Marketing

BioLifestyle Produkte werden vorrangig in Bio-Geschäften (90% davon in Österreich), in Reformhäusern, im Großhandel und über die Hotellerie und Gastronomie angeboten. Jederzeit bestellen kann man im Online-Shop www.biolifestyle.at oder seit kurzem auch über die österreichische Online-Plattform www.shoepping.at

10-jähriges Firmenjubiläum

Sommer 2010 – Seit dem Produktionsstart vor zehn Jahren in Itter versucht man der Firmenphilosophie entsprechend, die Zutaten vorwiegend aus Österreich, Europa zu beziehen. Für Produkte wie Kakao, Kokos usw... muss man naturgemäß auf Überseeeländer ausweichen, wobei hier nach strengen Sozial- und Qualitätskriterien eingekauft wird (auf günstige Chinaware wird explizit verzichtet, ein No-Go im Biobetrieb). In Hochfilzen werden nur reine BIO-Produkte hergestellt, keine konventionelle Ware – produziert wird im 3-Schicht-Betrieb. Der Warenverkehr (Anlieferung/Abholung) erfolgt hauptsächlich und umweltschonend über die Schwesterfirma Nothegger Transport Logistik (so viel wie möglich wird per Bahn transportiert)



Der BioLifestyle Shop hat wochentags von 8:30 – 16:00 Uhr geöffnet

PICHLER

Stahlbau & Fassaden

www.pichler.pro

STARK GEBAUT

BODNER

Ing. Hans Bodner Bauges.m.b.H. & Co KG, Niederlassung St. Johann
6380 St. Johann/Tirol, Pass-Thurn-Straße 17, TOP B1.1
office.st.johann@bodner-bau.at

bodner-bau.at

Nach der etwa einjährigen Errichtung der neuen Betriebs- und Produktionsstätte im Gewerbegebiet Hochfilzen konnte in den ersten Wochen des Jahres 2020 die Übersiedelung von Verwaltung und Produktion mit Abbau in Itter und Aufbau in Hochfilzen stattfinden. Viele Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sind seit Anfang an mit dabei und nehmen jetzt auch

den längeren Arbeitsweg in Kauf. Aktuell sind 78 Damen und Herren am Standort Hochfilzen beschäftigt, ab 4. Jänner 2021 werden zusätzliche MitarbeiterInnen in der Produktion gesucht.

Produktion in drei Schichten

Der Neubau einer modernen Lebensmittelproduktionsstätte mit einer Investitionssumme von rund 8 Mio. Euro in Hochfilzen bringt einige Neuerungen wie z.Bsp. die mögliche glutenfreie Produktion, Qualitätsverbesserung durch hygienic design und andere innovative, technische Neuerungen.

Durch die Niedrigenergiebauweise wird eine Senkung des Energieverbrauches erreicht. Verbesserungen gibt es auch im Bereich der IT-Strukturen (Glasfaser-Anbindung, ...)

Neben dem Büro- und Verwaltungstrakt in Holzausführung sind die Produktionsräume das Herzstück des Neubaus. Die Bereiche Bäckerei und Abfüllung sind bewusst nicht voneinander getrennt um den Mitarbeitern ein „Wir“ Gefühl zu vermitteln. Die vorwiegend in gehobenen Großküchen eingesetzte Deckenkonstruktion ist für Lebensmittelproduktionen bisher unüblich und setzt völlig neue Maßstäbe in Bezug auf Reinigung, Beleuchtung nach Biorhythmus und einer eingebauten Musikanlage bei der die Mitarbeiter ihre Lieblingsmusik abspielen können.

Das Kommissionierungslager ist in drei Bereiche aufgeteilt: Bereitstellungslager – Mischraum – Auslieferungslager. Das Hochregallager dient zur Rohwarenanlieferung wobei durch die räumliche Trennung von An- und Auslieferung

ein Vermischen der Ware verhindert wird. Das Hochregallager bietet in der Endausbaustufe Platz für 3700 Paletten.

Die Geschäftsleitung dankt allen an der Planung und Ausführung beteiligten Firmen für die gute Zusammenarbeit und zeitnahe Fertigstellung.

-rw-



Chunchies und Müslis werden schonend zubereitet – traditionelle Handarbeit bringt einen Mehrwert an Qualität

Fotos: Wörgötter/Biologon



PLANUNGSBÜRO WIESER GmbH
Ingenieurbüro (Beratende Ingenieure)

Salzburgerstraße 22b/Top G7
6380 St.Johann in Tirol
Tel 05352/6 29 70
Email office@hls-wieser.at
www.hls-wieser.at




Planung, Bauleitung, HKLS
Oberflächenwasser-Projekte
Brandschutzkonzepte
Gewerbeinreichungen
Wiederkehrende Überprüfung §82b

HEIZUNG
LÜFTUNG
SANITÄRE
KÄLTEANLAGEN



ANLAGENBAU

HASENAUER

Heizung · Sanitär · Lüftung · Klima

A-5760 Saalfelden
Tel.: 06582/74 000

A-5301 Eugendorf
Tel.: 0662/85 22 27

A-9021 Klagenfurt
Tel.: 06582/74 000

**Ausführung der Sanitäre- Heizungs- und
Regelungsanlagen sowie der Grundwasserkühlung**